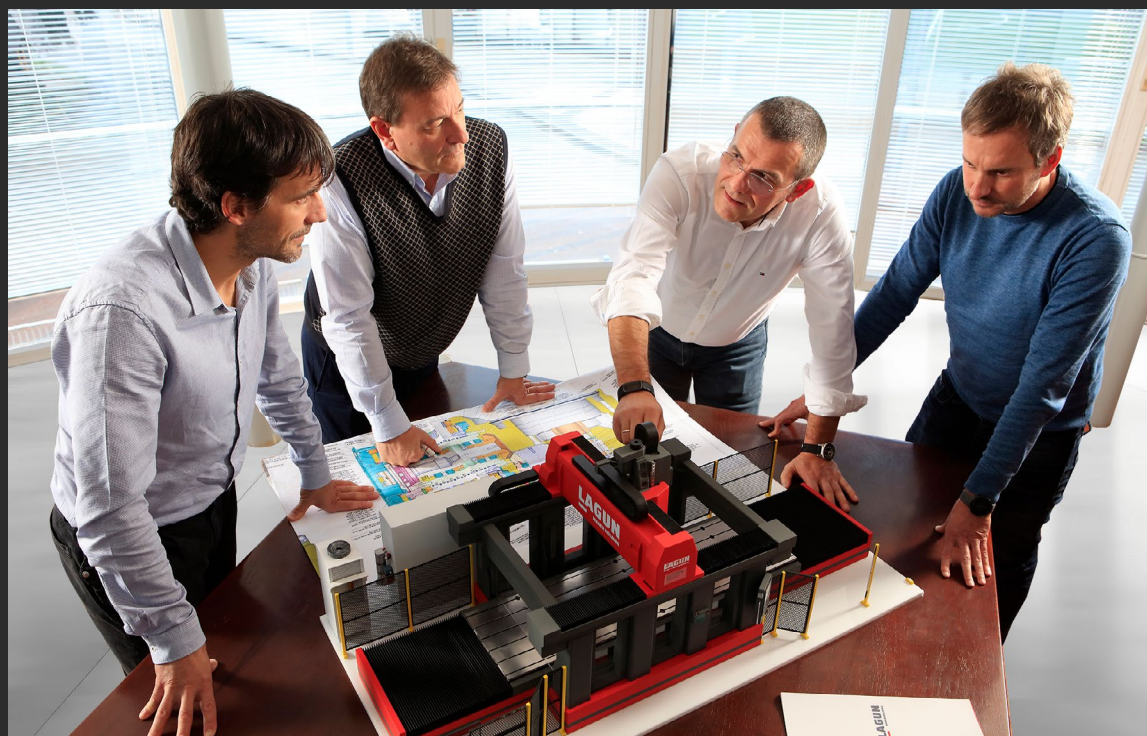


MILLING MACHINES FRESATRICI



Simplicity, organisation and efficiency.
Semplicità, organizzazione ed efficienza.

LAGUN
MAHER HOLDING



BOXED TECHNOLOGY by LAGUN

Simplicity, organisation and efficiency with state of the art technology.

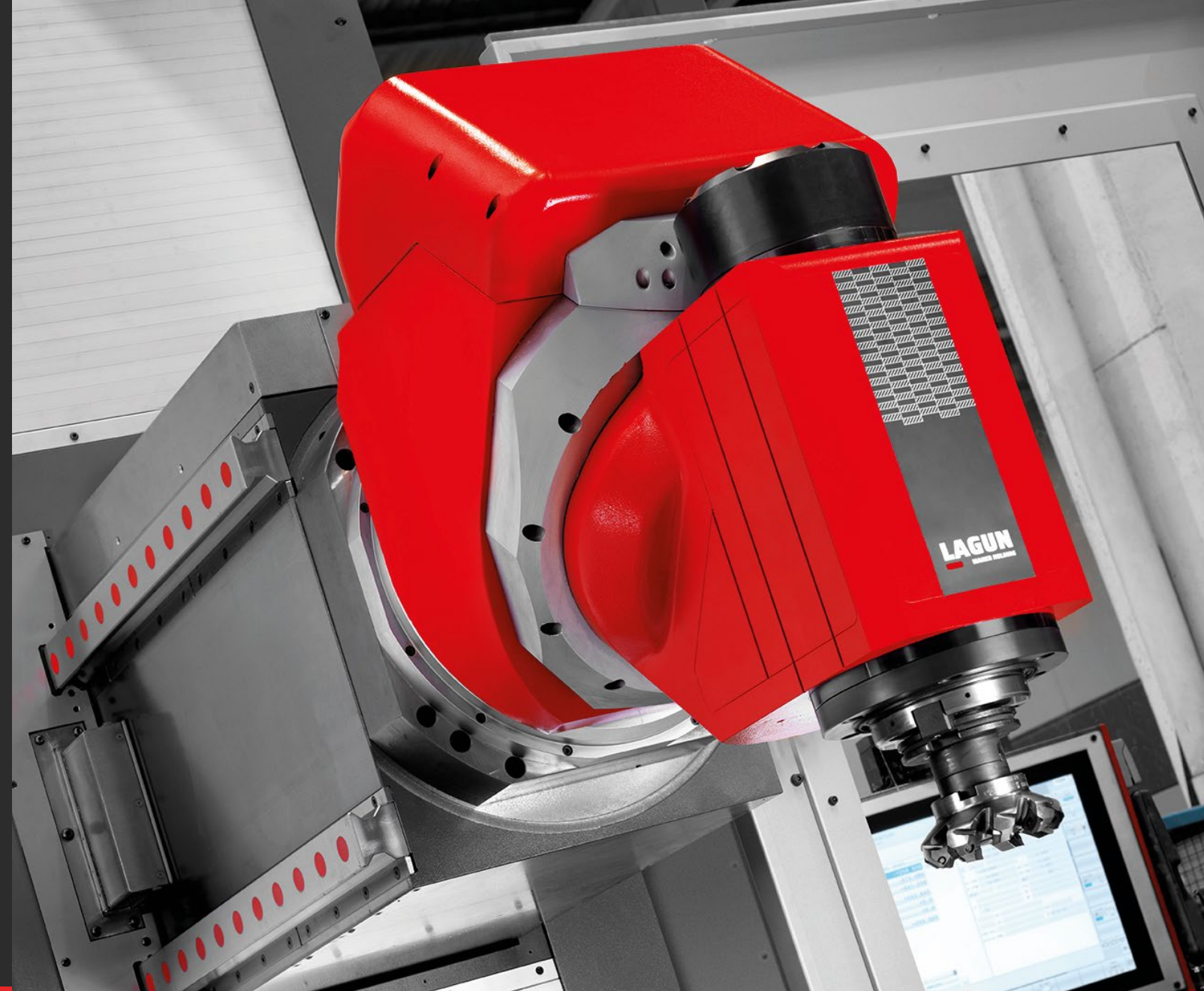
Our technology contained and organised in easily interchangeable and reconfigurable modules. Because the highest technology does not have to be complicated.

Semplicità, organizzazione ed efficienza insieme alla tecnologia più avanzata

La nostra tecnologia contenuta e organizzata in moduli facilmente intercambiabili e riconfigurabili. Perché la tecnologia più avanzata non deve essere complicata.



BOXED TECHNOLOGY



MAHER HOLDING

SKILLED IN CREATING SOLUTIONS.

We belong to **MAHER HOLDING**, industrial group formed by companies specialized in machine tools, that provides a portfolio of machining solutions oriented to the complex needs of the industry.

More information about **MAHER HOLDING** and the rest of companies that belong to the group:
www.maherholding.es

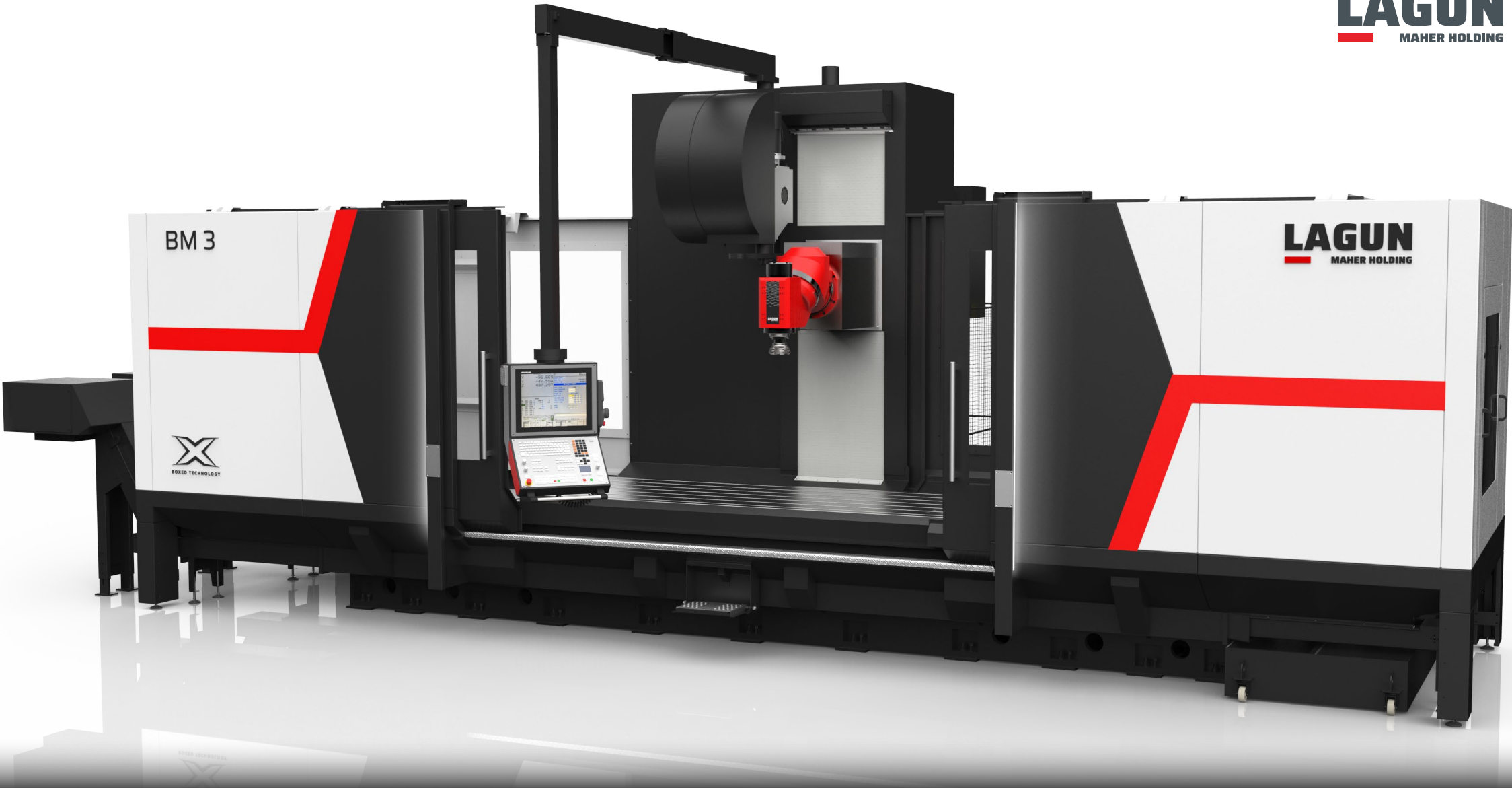
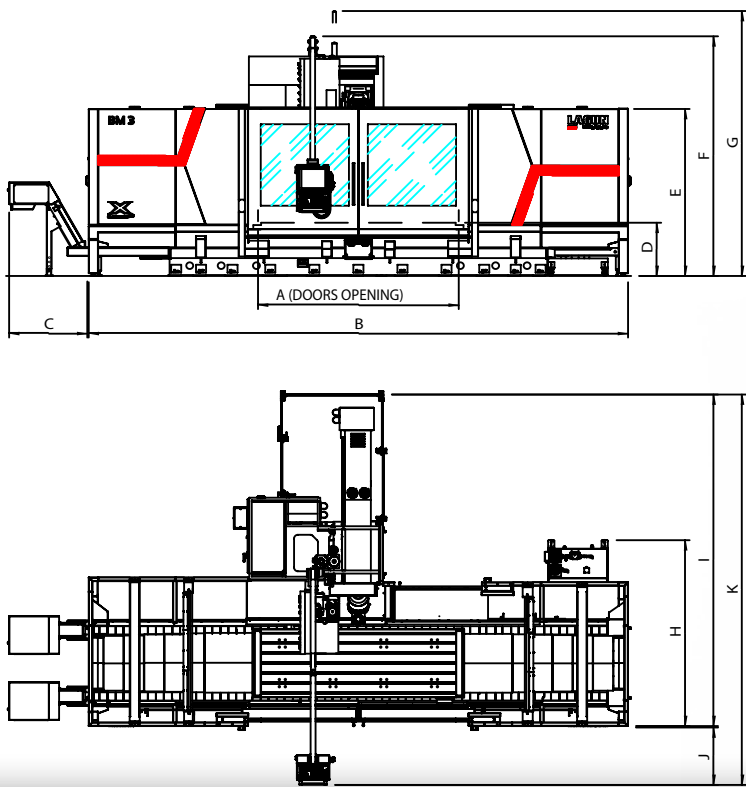
ESPERTI NEL CREARE SOLUZIONI.

Facciamo parte del Gruppo **MAHER HOLDING**, un gruppo di aziende specializzate in macchine utensili con un ampio portafoglio di soluzioni orientate ai complessi bisogni dell'industria meccanica.

Per ulteriori informazioni sul gruppo **MAHER HOLDING** e sulle aziende che lo compongono:
www.maherholding.es

BM-BL

BED TYPE MILLING MACHINE.
FRESATRICE A BANCO FISSO.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
BM - BL 2	2.200	6.560									
BM - BL 3	3.200	8.560			2.665 3.165 (1) 3.665 (2)	3.815 4.315 (1) 4.815 (2)	... 4.715 (1) ...	2.963 3.198 (3)	5.269 5.634 (3)	931	6.200 6.566 (3)
BM - BL 4	4.200	10.560	1.260	865							
BM - BL 5	5.200	12.560									

(1) BM/BL (Z 2.000) - (2) Optional BL / BL Opzionale (Z 2.500) - (3) Standard BL.

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

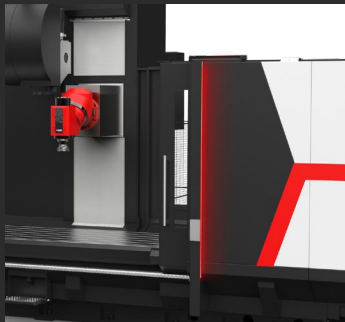
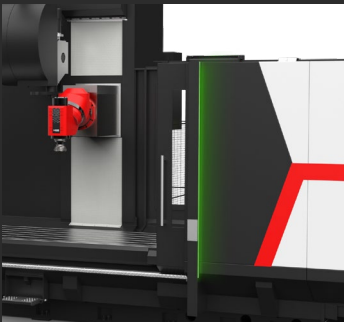
		BM 2	BM 3	BM 4	BM 5	BL 2	BL 3	BL 4	BL 5
Table surface Superficie della tavola	mm	2.100 x 1.100	3.100 x 1.100	4.100 x 1.100	5.100 x 1.100	2.100 x 1.300	3.100 x 1.300	4.100 x 1.300	5.100 x 1.300
T slots Scanalature a T	mm	7 x 22 x 160				8 x 22 x 160			
Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X	mm	2.000	3.000	4.000	5.000	2.000	3.000	4.000	5.000
Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y	mm	1.300				1.500			
Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z	mm	1.500 / 2.000*				2.000 / 2.500*			
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg	8.000	10.000	12.000	14.000	8.000	10.000	12.000	14.000
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A				50 DIN 69871/A + DIN 69872/A			
Speed range Velocità	min ⁻¹	6.000				6.000			
Main motor power Potenza motore principale	kW	31 - 37,2 / 40 - 53*				40 - 53			
Torque Coppia	Nm	982 / 1.400*				972 / 1.400*			
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/mn	30.000				30.000			
Machine net weight Peso netto	Kg	18.200	21.800	26.000	30.100	19.800	23.700	27.800	32.000

*Opcional / Opzionale

EXECUTION
ESECUZIONE

WARNING
ATTENZIONE

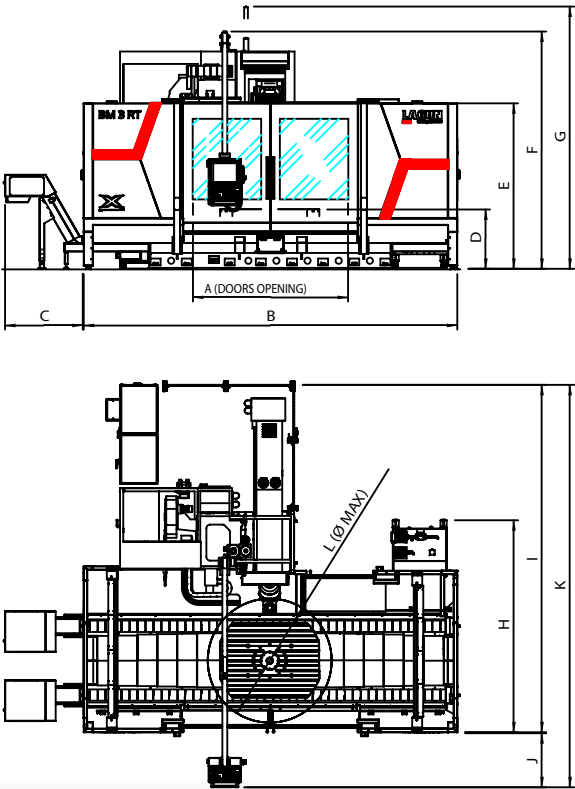
ALARM
ALLARME



Warning LED.
LED di avviso.

BM RT

BED TYPE MILLING MACHINE WITH ROTARY TABLE.
FRESATRICE A BANCO FISSO CON TAVOLA GIREVOLE.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
BM 2 RT	2.000	5.000										
BM 3 RT	2.500	6.000	1.260	965	2.665 3.165 (1)	3.815 4.315 (1)	----- 4.175 (1)	3.411	5.579	881	6.460	Ø 2.000
BM 4 RT	3.000	7.000										

(1) Opcional (Z-2000) (1) Opzionale (Z-2000)

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

		BM2 RT	BM3 RT	BM4 RT
Table surface Superficie della tavola	mm	1.600 x 1.200 / 1.800 x 1.400		
T slots Scanalature a T	mm	7 x 22 x 160		
Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X	mm	2.000	3.000	4.000
Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y	mm	1.300		
Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z	mm	1.500 / 2.000*		
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg	6.000		
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A		
Speed range Velocità	min ⁻¹	6.000		
Main motor power Potenza motore principale	kW	31 - 37,2 / 40 - 53*		
Torque Coppia	Nm	982 / 1.400*		
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/mn	30.000		
Machine net weight Peso netto	Kg	17.400	20.900	24.400

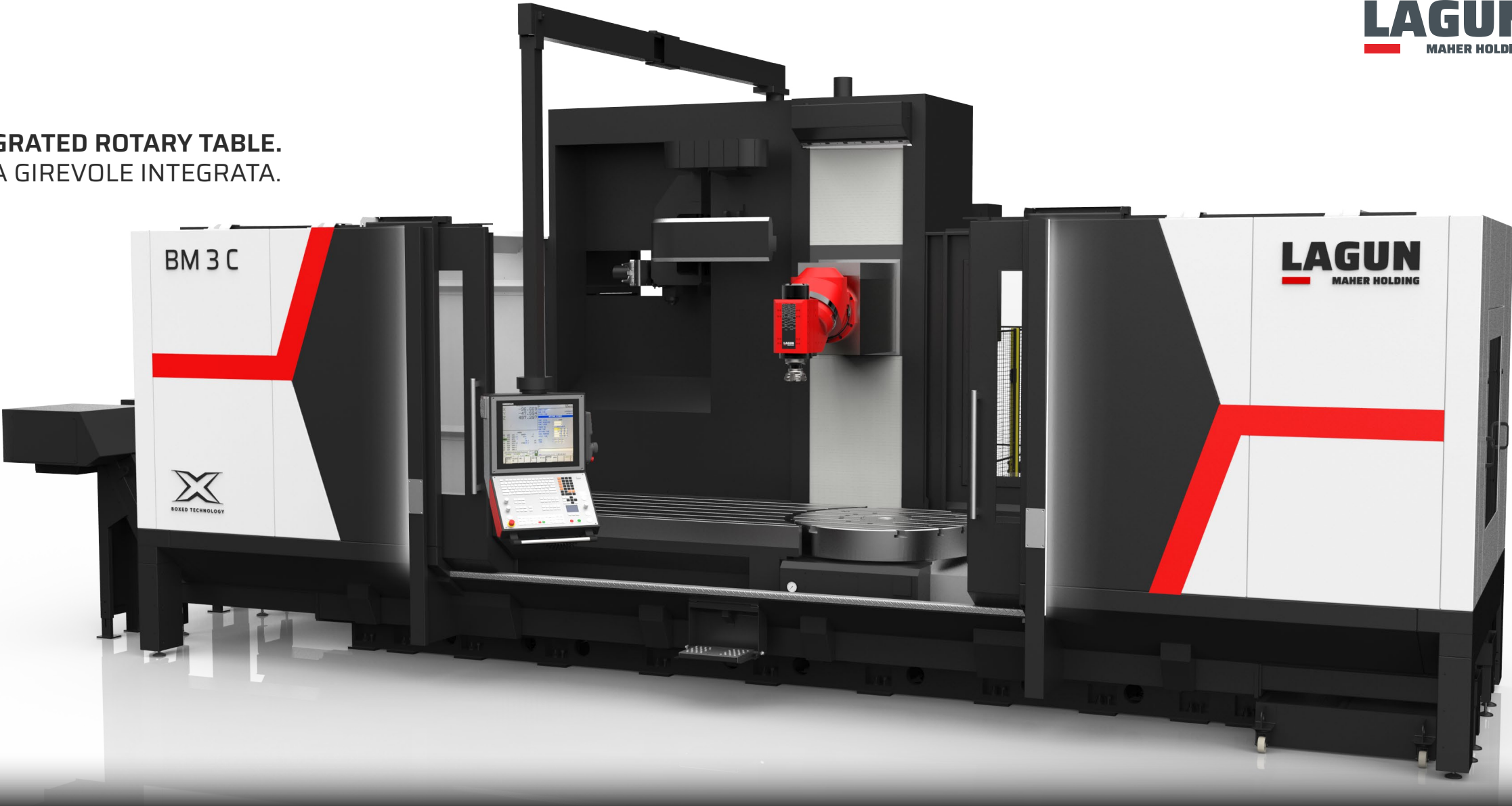
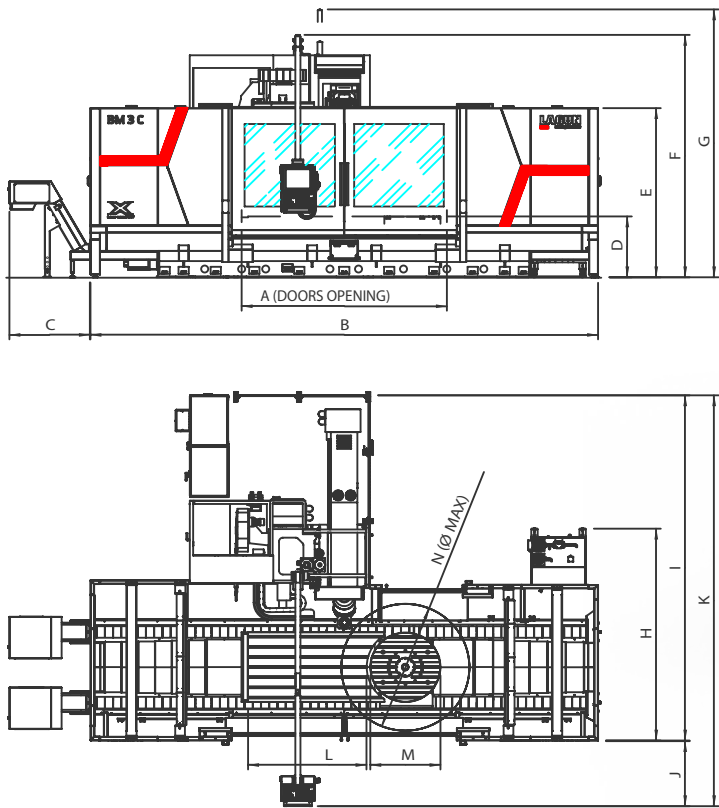
*Opcional / Opzionale



Accessibility to the working table.
Accessibilità al tavolo di lavoro.

BM C

BED TYPE MILLING MACHINE WITH INTEGRATED ROTARY TABLE.
FRESATRICE A BANCO FISSO CON TAVOLA GIREVOLE INTEGRATA.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
BM 3 C	3.200	7.900			2.665	3.815	-----	3.335	5.429	1.031	6.460	1.850	Ø 1.100	Ø 2.000
BM 4 C	4.200	9.900	1.260	965	3.165 (1)	4.315 (1)	4.715 (1)					2.850		

(1) Opcional (Z-2000) / Opzionale (Z-2000)

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

		BM 3 C	BM 4 C
Table surface Superficie della tavola	mm	(2.000 + Ø1.100) x 1.100	(3.000 + Ø1.100) x 1.100
T slots Scanalature a T	mm	7 x 22 x 160	
Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X	mm	3.000	4.000
Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y	mm	1.300	
Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z	mm	1.500 / 2.000*	
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg	8.000 + 6.000	10.000 + 6.000
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A	
Speed range Velocità	min ⁻¹	6.000	
Main motor power Potenza motore principale	kW	31 - 37,2 / 40 - 53*	
Torque Coppia	Nm	982 / 1.400*	
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/mn	30.000	
Machine net weight Peso netto	Kg	21.800	26.000

*Opcional / Opzionale



Improved access to the inside of the machine

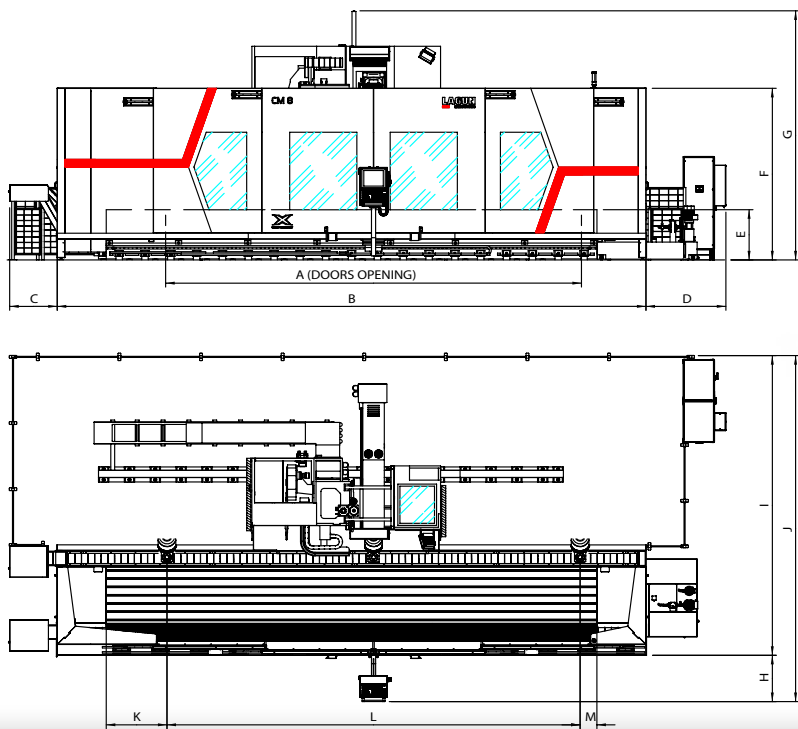
- Anti-slip profile.
- Folding step

Accesso migliorato all'interno della macchina

- Profilo antiscivolo.
- Gradino pieghevole

CM-CL

MOVING COLUMN AND FIXED TABLE MILLING MACHINES.
FRESATRICI A COLONNA MOBILE E A TAVOLA FISSA.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
CM - CL 4	4.050	7.400 / 7.535 (3)										4.000	
CM - CL 5	5.050	8.400 / 8.535 (3)										5.000	
CM - CL 6	6.050	9.400 / 9.535 (3)	920	1.547	970	3.320 3.320 (1) 3.820 (2)	3.820 4.820 (1) 4.820 (2)	895	5.801 6.259 (2) 6.131 (3)	6.696 7.154 (2) 7.026 (3)	1.175 1.335 (3)	6.000	325 300 (3)
CM - CL 8	8.050	11.400 / 11.535 (3)										8.000	
CM - CL 10	10.050	13.400 / 13.535 (3)										10.000	
CM - CL 12	12.050	15.400 / 15.535 (3)										12.000	

(1) CM/CL (Z-2000) - (2) Optional CL (Z-2500) - (3) Standard CL / (1) CM/CL (Z-2000) - (2) CL Opzionale (Z-2500) - (3) CL Standard

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

		CM 4	CM 5	CM 6	CM 8	CM 10	CM 12	CL 4	CL 5	CL 6	CL 8	CL 10	CL 12
Table surface Superficie della tavola	mm	(5.500 - 6.500 - 7.500 - 9.500 - 11.500 - 13.500) x 1.100						(5.635 - 6.635 - 7.635 - 9.635 - 11.635 - 13.635) x 1.300					
T slots Scanalature a T	mm	7 + 2 x 22 x 160						8 + 2 x 22 x 160					
Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y	mm	1.300						1.500					
Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z	mm	1.500 / 2.000*						2.000/2.500*					
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg/ m²	6.000						6.000					
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A						50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Velocità	min ⁻¹	6.000						6.000					
Main motor power Potenza motore principale	kW	31-37,2 / 40-53*						40-53					
Torque Coppia	Nm	982 / 1.400*						972 / 1.400*					
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/mn	30.000						30.000					
Machine net weight Peso netto	Kg	28.000	31.000	34.000	40.000	46.000	52.000	32.500	36.000	40.000	48.000	56.000	64.000

*Opcional / Opzionale



CM C

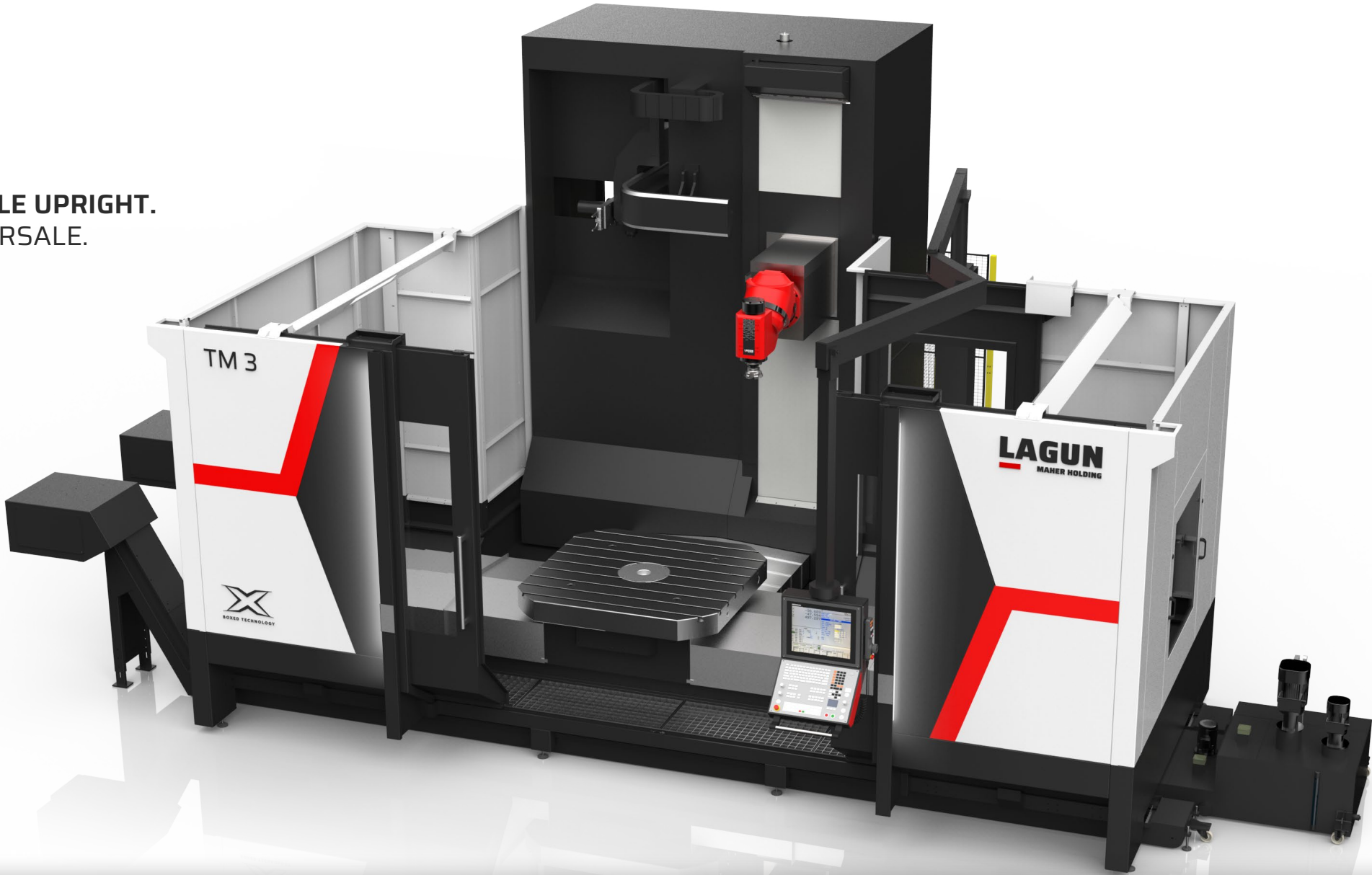
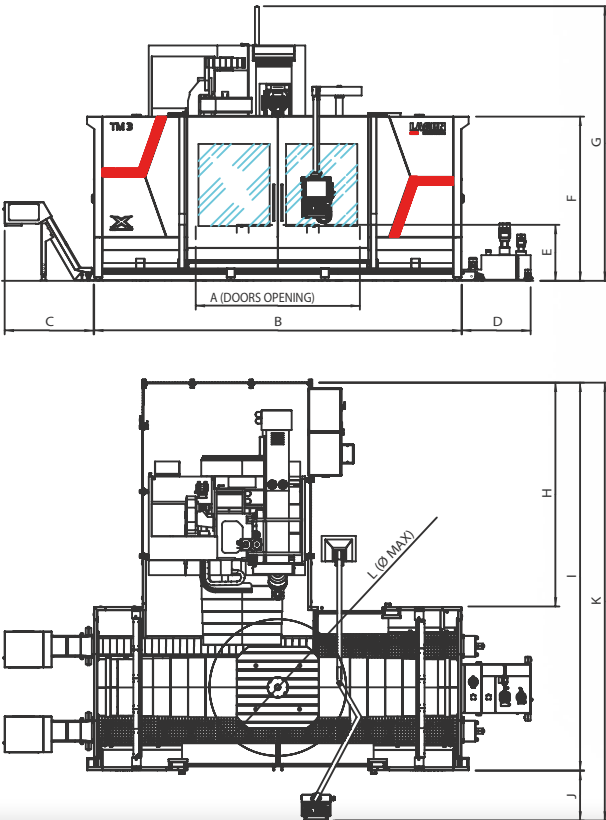
Integrated rotary table Ø1000 mm.
Maximum load capacity 6000 kg.
Tavola rotante integrata Ø1000 mm.
Capacità di carico massima 6000 kg.

CL C:

Integrated rotary table Ø1200 mm.
Maximum load capacity 6000 kg.
Tavola rotante integrata Ø1200 mm.
Capacità di carico massima 6000 kg.

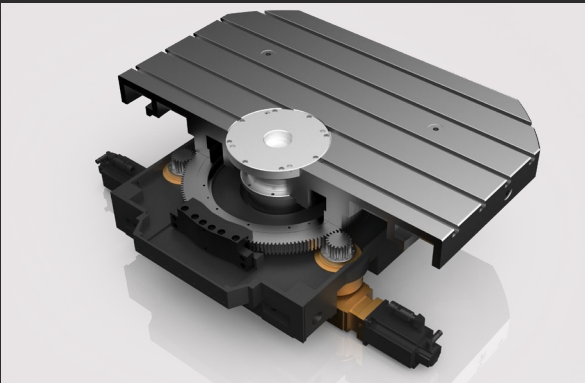
TM-TL

MILLING MACHINE WITH TRANSVERSAL MOBILE UPRIGHT.
FRESATRICE CON MONTANTE MOBILE TRASVERSALE.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
TM 2	2.000	5.700										
TM 3	3.000	6.700	1.630	1.260	1.030 1.080 (3)	3.000	4.010 5.010 (1)	4.085 4.585 (2)	7.068 7.568 (2)	916	7.984 8.484 (2)	Ø 2.500
TM 4	4.000	7.700										

(1) Optional / Wahlfrei (1) Opzionale (Z-2000) - (2) Opzionale (V-1500) - (3) Opzionale (Plate 1800x1800) / (1) Opzionale (Z-2000) - (2) Opzionale (V-1500) - (3) Opzionale (Platone 1800x1800)



Rotary table with “Twin Drive” pinion-crown system: (advantages)

- Electronic preload
- Precision and repeatability
- Higher rotation speeds

Tavola rotante con sistema pignone-corona “Twin Drive”: (vantaggi)

- Precarico elettronico
- Precisione e ripetibilità
- Velocità di rotazione più elevate

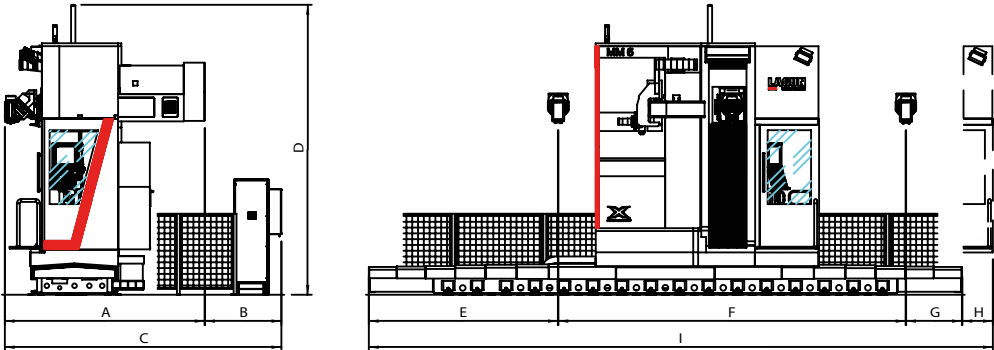
TECHNICAL FEATURES
CARATTERISTICHE TECNICHE

		TM 2	TM 3	TM 4	TL 2	TL 3	TL 4
Table surface Superficie della tavola	mm	1.500 x 1.500 / 1.800 x 1.800			2.000 x 2.000 / 2.250 x 2.250		
T slots Scanalature a T	mm	9 x 22 x 160			11 x 22 x 160		
Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X	mm	2.000	3.000	4.000	2.000	3.000	4.000
Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y	mm	1.300			1.500		
Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z	mm	1.500 / 2.000*			2.500 / 3.000*		
Cross traverse=V Corsa trasversale= V	Kg	1.000 / 1.500*			1.000 / 1.500*		
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg	10.000			20.000		
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A			50 DIN 69871/A + DIN 69872/A		
Speed range Velocità	min ⁻¹	6.000			6.000		
Main motor power Potenza motore principale	kW	31 - 37,2 / 40 - 53*			40 - 53		
Torque Coppia	Nm	982 / 1.400*			972 / 1.400*		
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/mn	30.000			30.000		
Machine net weight Peso netto	Kg	24.500	26.000	27.500	28.700	30.000	31.700

*Opcional / Opzionale

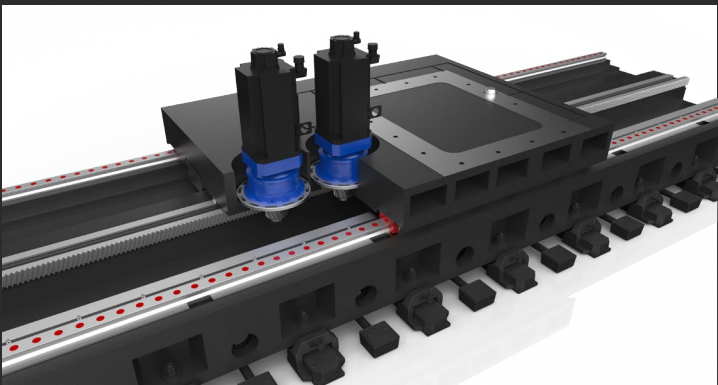
MM

MILLING MACHINES WITH MOVABLE UPRIGHTS.
FRESATRICI A MONTANTI MOBILI.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MM 4					3.271	4.000	971	534	8.776
MM 5					3.271	5.000	971	534	9.776
MM 6	3.455	1.325	4.780	4.010 5.010 (1)	3.271	6.000	971	534	10.776
MM 8					3.403,5	8.000	1.103,5	402	12.909
MM 10					3.403,5	10.000	1.103,5	402	14.909
MM 12					3.545	12.000	1.245	206,5	16.996,5

(1) Optional (Z-2000) / Opzionale (Z-2000)



Levelling, alignment and anchoring elements.
Elementi di livellamento, allineamento e ancoraggio.

X-axis with a double pinion-rack system with electronic preload.
Asse X con sistema a doppio pignone-cremagliera con precarico elettronico.

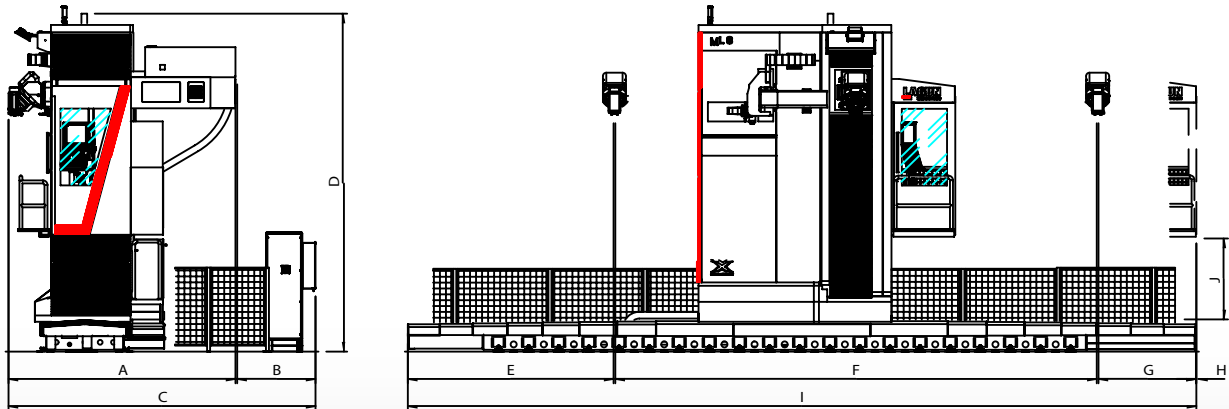
TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

		MM 4	MM 5	MM 6	MM 8	MM 10	MM 12
Table surface Superficie della tavola	mm	Bajo demanda / À la demande					
Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale = X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Corsa trasversale = Y	mm	1.300					
Vertical traverse=Z Corsa verticale = Z	mm	1.500 / 2.000*					
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg/ m²	Under request / A richiesta					
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Velocità	min ⁻¹	6.000					
Main motor power Potenza motore principale	kW	31 - 37,2 / 40 - 53*					
Torque Coppia	Nm	982 / 1.400*					
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/mn	30.000					
Machine net weight Peso netto	Kg	22.500	23.500	24.500	26.500	28.500	30.500

*Optional / Opzionale

ML-MP

MILLING MACHINES WITH MOVABLE UPRIGHTS.
FRESATRICI A MONTANTI MOBILI.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
ML - MP 4					3.302,5 / 3452,5 (4)	4.000	1.509,5 / 1.359,5 (4)	139,5 / 289,5 (4)	8.951,5 / 9.101,5 (4)	
ML - MP 5					3.302,5 / 3452,5 (4)	5.000	1.509,5 / 1.359,5 (4)	139,5 / 289,5 (4)	9.951,5 / 10.101,5 (4)	
ML - MP 6	3.786		5.111	4.872	3.302,5 / 3452,5 (4)	6.000	1.509,5 / 1.359,5 (4)	139,5 / 289,5 (4)	10.951,5 / 11.101,5 (4)	
ML - MP 8	3.886 (4)	1.325	5.211 (4)	6.387 (2)	3.435 / 3.585 (4)	8.000	1.642 / 1.492 (4)	7 / 157 (4)	13.084 / 13.234 (4)	
ML - MP 10				7.167 (3)	3.435 / 3.585 (4)	10.000	1.642 / 1.492 (4)	7 / 157 (4)	15.084 / 15.234 (4)	
ML - MP 12					3.576,5 / 3.726,5 (4)	12.000	1.783,5 / 1.633,5 (4)	--- / 15,5 (4)	17.360 / 17.375,5 (4)	1.900

(1) ML (Z-3000) - (2) Optional MP (Z-3500) - (3) Optional MP (Z-4000) - (4) Standard MP
(1) ML (Z-3000) - (2) Opzionale MP (Z-3500) - (3) Opzionale MP (Z-4000) - (4) Standard MP

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

ML 4 ML 5 ML 6 ML 8 ML 10 ML 12 MP 4 MP 5 MP 6 MP 8 MP 10 MP 12

Table surface Superficie della tavola	Under request / A richiesta						Under request / A richiesta					
Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale = X	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Corsa trasversale = Y	1.500						1.500					
Vertical traverse=Z Corsa verticale = Z	2.500 / 3.000*						3.500 / 4.000*					
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Under request / A richiesta						Under request / A richiesta					
Spindle taper Cono del mandrino	50 DIN 69871/A + DIN 69872/A						50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Velocità	6.000						6.000					
Main motor power Potenza motore principale	40 - 53						40 - 53					
Torque Coppia	972 / 1.400						972 / 1.400					
Rapid feed Avanzamento rapido	30.000						30.000					
Peso netto	22.500	26.500	27.500	29.500	31.500	33.500	29.500	30.500	31.500	33.500	35.500	37.500

*Opcional / Opzionale

Positioning and locking by Hirth toothed coupling.

Posizionamento e bloccaggio tramite dentatura hirth.

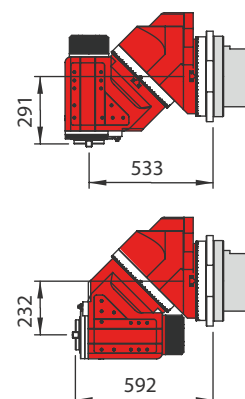
LU A



UNIVERSAL AUTOMATIC MILLING HEAD.
TESTA UNIVERSALE AUTOMATICA.

Universal automatic milling head every 1° positioning on both bodies. Positioning controlled by two encoders. 6.000 rpm.

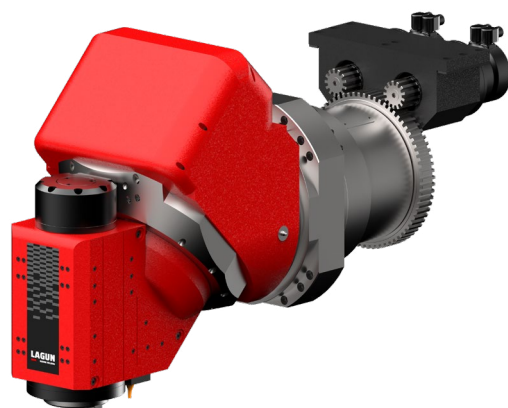
Testa universale automatica con posizionamento ogni 1°. Posizionamento di entrambi gli snodi controllati da 2 encoder. Velocità 6.000 rpm.



Motorized head rotation and positioning with hydraulic brake.

Testa con rotazione motorizzata e posizionamento tramite freno idraulico.

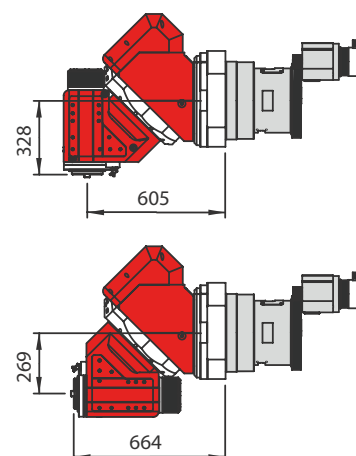
LU S / LU C



STEPLESS SIMULTANEOUS MILLESIMAL UNIVERSAL MILLING HEAD.
TESTA UNIVERSALE AUTOMATICA MILLESIMALE IN SIMULTANEO.

Head with motorized rotation of the two bodies. Simultaneous millesimal positioning (with one motor in each body) and with cutting capacity in continuous rotation (with two motors on each body of the milling head). 6.000 rpm.

Testa con rotazione motorizzata dei due corpi. Posizionamento millesimale simultaneo (con 1 motore in ogni corpo) e con capacità di rotazione continua (con 2 motori in ogni corpo). 6.000 U/min.



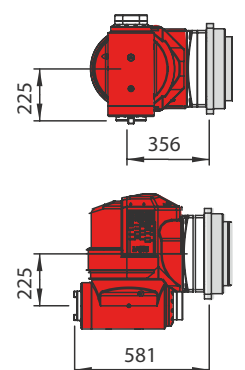
LO S



STEPLESS SIMULTANEOUS MILLESIMAL ORTHOGONAL MILLING HEAD.
TESTA ORTOGONALE AUTOMATICA MILLESIMALE IN SIMULTANEO.

Head with motorized rotation of the two bodies. Simultaneous millesimal positioning. Swivel range: +15° to -195°. 4.000 rpm.

Testa con rotazione motorizzata dei due corpi. Posizionamento millesimale simultaneo. Campo di rotazione: da +15° a -195°. 4.000 U/min.



Automatic head change system.

Sistema di cambio automatico della testa.

LOX S



LO S for automatic heads changing in the series MLX and MPX.

LO S per il cambio teste automatico nelle serie MLX e MLP.



SPECIAL HEADS / TESTE SPECIALI

AIMED AT PARTICULAR APPLICATION SOLUTIONS.

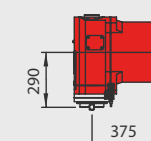
PENSATE PER PARTICOLARI SOLUZIONI DI APPLICAZIONE.

LV

HIGH ROBUSTNESS VERTICAL HEAD.
TESTA VERTICALE DI FORTE ROBUSTEZZA.

High removal rate.
S max.: 1.800 or 2.000 rpm depending on preload.

Testa di fresatura ad alta capacità S max.: 1.800 o 2.000 rpm a seconda del precarico dei cuscinetti.

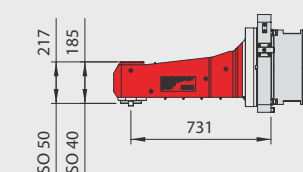
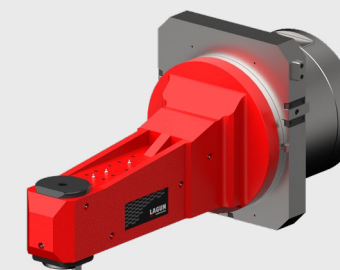


L90X A1 / L90X A1-ISO40

L TYPE ANGULAR HEAD.
TESTA ANGOLARE TIPO A L.

L TYPE angular head with automatic rotation of the body every 1°. Ready for automatic head changing. S max.: 1.800 rpm/2.000 rpm.

Testa angolare tipo L con rotazione automatica del corpo ogni 1°. Predisposta per cambio testa automatico. S max.: 1.800 rpm / 2.000 rpm.

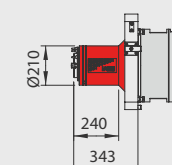
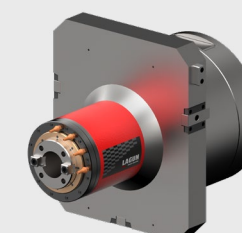


LHX 240

SHORT HORIZONTAL HEAD.
TESTA ORIZZONTALE CORTA.

Highly robust horizontal head. Ø210 L 240, ISO 50. Automatic head changing option. S max.: 4.000 rpm (5.000 rpm if it is cooled).

Testa orizzontale ad alta robustezza. Ø210 L 240, ISO 50. Opzione di cambio teste automatico. S max.: 4.000 rpm (5.000 rpm refrigerato).

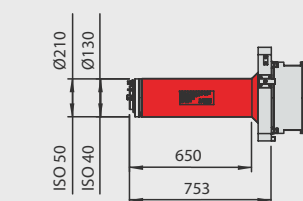
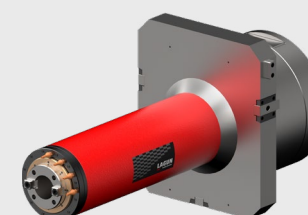


LHX 650 / LHX 650-ISO40

LONG HORIZONTAL HEAD.
TESTA ORIZZONTALE LUNGA.

Highly robust horizontal head. Ø210 L 650, ISO 50 / Ø130 L 650, ISO 40. Automatic head changing option. S max.: 3.000 rpm.

Testa orizzontale ad alta robustezza. Ø210 L 650, ISO 50 / Ø130 L 650, ISO 40. Opzione di cambio teste automatico. S max.: 3.000 rpm.





Lagun Machine Tools S.L.
Bazterretxe Auzoa, 4
20720 Azkoitia - Gipuzkoa (Spain)

Tel: +(34) 943 840 066
sales@lagunmt.com

www.lagunmt.com
www.maherholding.es



BOXED TECHNOLOGY

Do you want to know
more about **LAGUN** Milling
machines?

Benötigen Sie weitere
Informationen über
LAGUN Fräsmaschinen?



In this catalogue pictures there are some accessories that are not standard - All the specifications may be altered without previous notice.
In diesem Katalog sind einige Zubehörteile enthalten, die nicht dem Standard entsprechen. Alle technischen Daten, welche zu technischen Verbesserungen führen, können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.